

**LISTA DE CLASSIFICADOS – COMERCIO AMBULANTE 2016/2017**

**IDENTIFICAÇÃO DE SETOR E ATIVIDADE**

**SETOR LIVRE**

**CANGA**

nº	Nome	nº protocolo
1	<b>MARCIA REGINA XAVIER SOCHER</b>	<b>5821/2016</b>
2	<b>NARAYANA PAOLA PERCICOTTE</b>	<b>5965/2016</b>
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

**LISTA DE CLASSIFICADOS – COMERCIO AMBULANTE 2016/2017**

**IDENTIFICAÇÃO DE SETOR E ATIVIDADE**

**SETOR LIVRE**

**PIPA (AVIAOZINHO)**

nº	Nome	nº protocolo
1	<b>EDUARDO MARTINS DOS SANTOS</b>	<b>5966/2016</b>
2		
3		
4		
5		