

**LISTA DE CLASSIFICADOS – COMERCIO AMBULANTE 2020/2021**

**IDENTIFICAÇÃO DE SETOR E ATIVIDADE**

**SETOR LIVRE**  
**CHURROS E CREPES**

<b>nº</b>	<b>Nome</b>	<b>nº protocolo</b>
1	<b>ANIEDIS BARICHELLO CAMPOS</b>	<b>10951/2020</b>
2	<b>APARECIDA DE SOUZA GOMES KNUPP</b>	<b>11193/2020</b>
3	<b>CESAR AUGUSTO KNUPP</b>	<b>11194/2020</b>
4	<b>DIRCE PUCHALSKI DE LIMA</b>	<b>11219/2020</b>
5	<b>ELZA MARIA GOULART</b>	<b>11473/2020</b>
6	<b>FATIMA DA ROCHA VILHALVA</b>	<b>10908/2020</b>
7	<b>JOSE CAMPOS</b>	<b>10952/2020</b>
8	<b>JUREMA FERREIRA</b>	<b>11443/2020</b>
9	<b>LEONIDAS CELESTINO</b>	<b>11280/2020</b>
10	<b>LUIZA BENEDITA LIMA CATELAN</b>	<b>11232/2020</b>
11	<b>LOURDES MARGARETE HALISKI</b>	<b>11097/2020</b>
12	<b>MARIO LUIZ DE MELLO</b>	<b>11108/2020</b>
13	<b>ROSELI ALVES DA SILVA</b>	<b>11279/2020</b>
14	<b>ROZILDA DE SOUZA</b>	<b>7696/2018</b>
15	<b>VILMAR BENTO DE ANDRADE</b>	<b>11096/2020</b>

**OBS: A LIBERAÇÃO DAS DEVIDAS TAXAS, FICARÁ CONDICIONADA A  
AUTORIZAÇÃO DO USO DA PRAIA, PELOS ÓRGÃOS COMPETENTES  
DO MUNICÍPIO E DO ESTADO.**